

Bomber

ESCOPO DO SISTEMA DE GESTÃO BOMBER

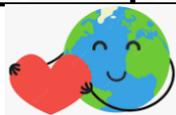
O Sistema de Gestão Bomber tem como escopo para a Qualidade e Meio Ambiente: “Projeto, desenvolvimento e manufatura de alto-falantes”.

Não estão inclusos neste escopo para fins de IATF 16949 os processos/produtos destinados ao mercado de reposição (Aftermarket).

POLÍTICA DA QUALIDADE E MEIO AMBIENTE

A THOMAS K.L. Indústria de Alto Falantes S.A, localizada em Cachoeirinha/RS, em suas operações de projeto, desenvolvimento e montagem de alto-falantes, no Brasil, oferece produtos de alta qualidade visando atender as necessidades e expectativas de seus clientes e demais partes interessadas, e tem como compromisso:

- Atendimento aos requisitos legais e outros requisitos subscritos;
- Promover a melhoria contínua do Sistema de Gestão e processos Bomber visando aumentar seu desempenho;
- Prevenir a poluição, conscientizando quanto ao uso racional dos recursos naturais, reduzindo a geração de resíduos e potenciais impactos em suas atividades, objetivando a proteção do meio ambiente;
- Manter canais de comunicação com as partes interessadas, divulgando as informações relevantes.



Descarte Consciente

Ao final da vida útil do seu produto, faça o descarte correto nos pontos de coleta de resíduos eletroeletrônicos, ou você pode descartar também em qualquer uma de nossas redes de assistência técnica distribuídas pelo Brasil. Consulte o local mais próximo de você! O Meio ambiente Agradece!



Saúde e Segurança do Cliente:

CUIDADO, a exposição contínua a níveis de pressão sonora superior a 100 dBA pode causar perda permanente da audição. Não ouvir às pessoas falando ao seu redor significa que o volume está muito alto. Limite o tempo de exposição caso deseje ouvir algo com um volume mais alto. Caso escute um zumbido ou som abafado, interrompa o uso e procure um especialista.

Sempre use óculos de segurança, protetores auriculares e uma máscara contra pó ao perfurar, cortar ou lixar durante a instalação do produto.